D8001 / D8005 / D8007
2K 크로매틱 서페이서

제품 개요

D8001/5/7 2K 크로매틱 서페이서는 자동차 보수 도장을 위한 다양한 작업 공정에 모두 적용 가능한 프리미엄 품질의 제품으로 뛰어난 부착성, 살 오름성, 표면 레벨링 및 소재 차단성을 제공합니다. 또한 화이트, 그레이, 블랙의 색상을 혼합하여 다양한 그레이 스케일 색상을 구현할 수 있으며, 빠른 건조성, 손쉬운 작업성 및 우수한 연마성으로 스프레이 필러와 프라이머 서페이서로 동시에 사용 가능한 다재 다능한 제품입니다.

제품 구성

델트론 2K 크로매틱 서페이서 화이트	D8001
델트론 2K 크로매틱 서페이서 그레이	D8005
델트론 2K 크로매틱 서페이서 블랙	D8007
델트론 2K 크로매틱 서페이서 경화제	D8291
델트론 신너	D8717 / D807 / D8719
델트론 유연제	D814

소재 전처리

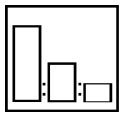


세제와 깨끗한 물을 사용하여 소재를 완전히 세척한 후, 적절한 PPG 탈지제를 사용하여 완전히 탈지하십시오. 전처리 작업 전, 후 소재가 완전히 세척, 건조된 것을 반드시 확인하십시오.

구도막	P280 건 샌딩 / P360 수 샌딩
전착면	P280 건 샌딩 / P360 수 샌딩
맨 철판 / 알루미늄 / 아연도금 강판	P180 ~ 280 으로 연마한 후 적절한 에폭시 프라이머 (D834, 410-48248)를 먼저 적용.
폴리에스터 바디 필러	P180 ~ 280 건 샌딩
FRP/SMC	P280 건 샌딩
플라스틱	P600 건 샌딩후 D820 플라스틱 프라이머를 먼저 적용.



혼합 비율



	스프레이 필러	프라이머 서페이서
D8001 / D8005 / D8007	4	4
D8291	1	1
D 신너	-	1

경화제 및 신너 선택

온도	신너
18°C 이하	D8717
18 ~ 25°C	D807
25°C 이상	D8719

가사 시간



20°C	스프레이 필러	프라이머 서페이서
	30분	1시간

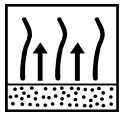
적용 방법





		스프레이 필러	프라이머 서페이서
노즐 사이즈		1.7 - 2.0mm	1.6 - 1.8mm
토출량		2회전	2회전
에어 압력	HVLP / RP	1 bar	
	일반	3 bar	
도장 횟수		최대 4회의 웨트 코트	2 - 3회의 웨트 코트

중간 건조 시간



20°C	스프레이 필러	프라이머 서페이서
코트당	5 - 10분	5 - 10분
상도 적용 전	필요 없음	10분

건조 시간





	스프레이 필러	프라이머 서페이서
더스트 프리 20°C	15분	15분
운반 가능 20°C	1시간	1시간
연마 가능 20°C	6시간	1.5시간
연마 가능 60°C	필요 없음	30분
IR 건조		
중파	필요 없음	20분
단파	필요 없음	10분

*** 모든 온도는 소재 표면의 온도를 기준으로 합니다.**

샌딩



수 샌딩	P600 ~ 1200
건 샌딩	P360 ~ 1000

재도장 및 상도 도장



	스프레이 필러	프라이머 / 서페이서
20°C 건조 시	6시간 (연마 후)	1.5시간 (혹은 연마 후)
60°C 건조 시	필요 없음	30분 (혹은 연마 후)

적용 가능한 상도	델트론 탑코트 / 엔바이로베이스

환경 법규 대응 여부 (VOC 함유량)

D8001 / D8005 / D8007	최대 504g/L
D8001 / D8005 / D8007 : D8291 = 4 : 1	최대 504g/L
D8001 / D8005 / D8007 : D8291 :D807 = 4 : 1 :1	최대 564g/L

2012년 이후 전국 사용 가능함.

참고 자료

D814 유연제 사용시 비율	경화제, 신너 혼합 후	10 (부피비)
	D814	1 (부피비)

총 건조 도막 두께	스프레이 필러	프라이머 / 서페이서
연마 후 최소	50㎛	50㎛
연마 후 최대	250㎛	150㎛
웨트 코트당	125㎛	100㎛
건조 코트당	50㎛	35㎛

부분 도장 (Spot Priming) 작업 시 다음사항을 준수하여 주십시오.

- 데미지 부분을 포함하여 3~5cm 정도 더 크게 완전히 샌딩하십시오.
- 구도막에 직접 적용하거나 락카 혹은 1액형 상도는 적용하지 마십시오.
- 습기에 민감하므로 모든 장비는 완전히 건조된 상태이어야 합니다.

2K 크로매틱 서페이서 그레이 스케일 혼합비율표

	부피 혼합 비율		무게 혼합 비율		
			0.25리터	0.5리터	1리터
G1	D8001	4	240	**483**	974
	D8291	1	38	**77**	155
	D870	1	33	**67**	135
G2	D8001	3.8	228	**460**	927
	D8005	0.2	12	**23**	46
	D8291	1	38	**77**	155
	D870	1	33	**67**	135
G3	D8001	3	180	**362**	730
	D8005	1	58	**118**	239
	D8291	1	38	**77**	155
	D870	1	34	**67**	135
G4	D8001	1.3	80	**161**	325
	D8005	2.7	157	**316**	636
	D8291	1	38	**76**	155
	D970	1	33	**68**	136
G5	D8005	4	235	**474**	954
	D8291	1	38	**76**	155
	D870	1	33	**67**	135
G6	D8005	1.3	79	**158**	318
	D8007	2.7	148	**299**	603
	D8291	1	38	**76**	155
	D870	1	33	**68**	135
G7	D8007	4	222	**448**	903
	D8291	1	39	**77**	155
	D870	1	33	**67**	135